



# **gloorotronic**

**The articulated arm oxygen cutting machine  
with optical-electronic guide control**



**GLOOR**

The leading specialists in Switzerland



Новая оптико-электронная система управления GLOOROTRONIC – ответ на все задачи газо-кислородной резки от 3 до 100 мм. Машина была разработана специально для эффективного производства одиночных резов при средней загруженности. Эта всесторонняя применимость и невысокая стоимость делают машину доступной даже для небольших и небогатых компаний. Машина заинтересует металлообрабатывающие предприятия, механические заводы и ремонтные службы крупных компаний.

Машина является особенно выдающейся из-за этого:

- простое управление с использованием современной электроники
- резка высшего качества, которая делает любую последующую обработку ненужной в большинстве случаев
- маленькие требования к площади вследствие компактной конструкции
- прочная, устойчивая и безопасная конструкция, которая практически не требует никакого обслуживания



## Режим работы

Образец (выполненный чернилами или карандашом рисунок) и помещенный на стол управления просматривается в полном масштабе (1:1) оптически и с помощью электроники и посредством первого реза может быть сделан автоматически или вручную. Подача является бесконечно регулируемой. Траектория реза обозначена в цифровой форме, и это яснее и легче принять сразу для технических процессов. Кислород, используемый при резке, включается одновременно с двигателем привода. Когда сканирующая головка оставляет линию образца, привода и кислород автоматически отключаются. С помощью таймера возможно хранить полное время перемещения по контуру, чтобы привод и кислород были автоматически выключены во время холостого перемещения по контуру. Возможно дать компенсацию на резку перемычек, которая зависит от толщины разрезаемого материала.

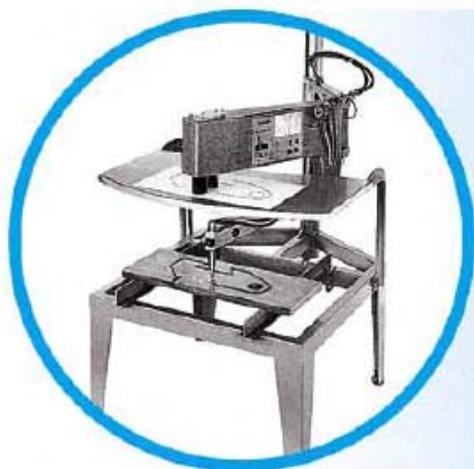
Электроника и особенно легкое обслуживание вследствие модульного метода проектирования. Обе системы управления и трассер могут быть удалены и повторно установлены без труда и без помощи сервисной службы. Даже в этом случае никакое последующее регулирование и настройка не нужны из-за включенного микропроцессора. Фильтр питания подавляет любые возможные перепады напряжения.

### Пригодность стали для газо-кислородной резки

Легирующие элементы	Верхний предел содержания элемента
C	Углерод до 0,45%; с подогревом до 1,6%
Si	Кремний до 2,9% с максимум до 0,2% C
Mn	Марганец до 13% и 1,3% C
Cr	Хром до 1,5%; с подогревом до 10% с максимум до 0,2% C
W	Вольфрам до 10% и 5% Cr, 0,2% Ni, 0,8% C
Ni	Никель до 7% или до 34% с максимум до 0,5% C
Mo	Молибден до 0,8%; со значительным содержанием W, Cr и C не подходит для кислородной резки

GLOOROTRONIC может быть приспособлен для плазменной резки или водо-абразивной резки, используемой для специальных материалов и применений.

# Три модели GLOOROTRONIC



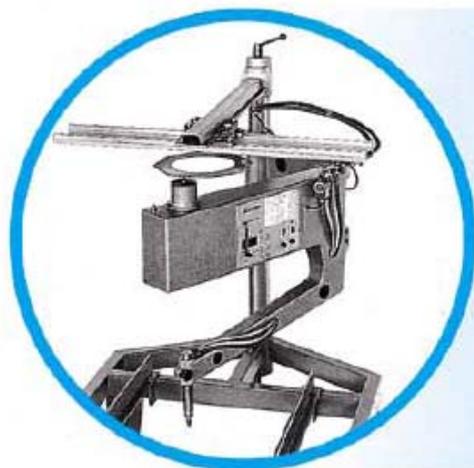
## Модель А Стандартная модель

Машина полностью оборудована оптико-электронным управлением для автоматической резки непосредственно с рисунка. Машина оборудована наклонным столом управления для размещения рисунка, который защищен листом плексигласа.



## Модель В Модель с двумя механизмами управления

Как модель А, но также оборудована и полностью регулируемым суппортом шаблона и магнитным роликом для резки по шаблону.



## Модель С Основная модель

Эта самая основная модель не оборудована ни фото-электрическим сканером, ни столом управления для резки непосредственно с рисунка. Она имеет только регулируемый суппорт шаблона и магнитный ролик для резки по шаблону.

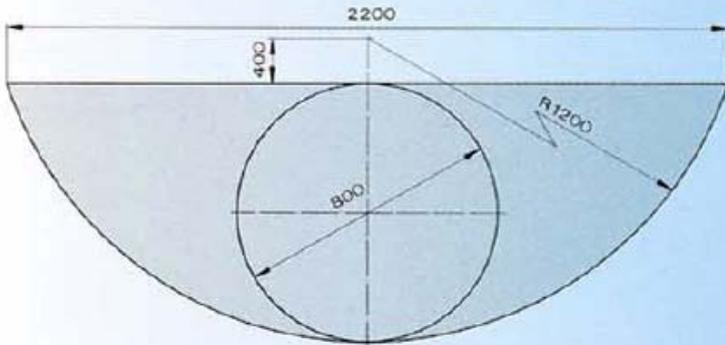
Возможна последующая приспособление машины к другой функции.

Все машины оборудованы для немедленной работы, включая режущую горелку с выбором режущих сопел с внутрисопловым смешением для ацетилена или пропана.

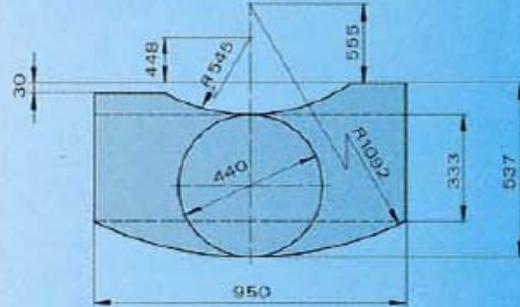
По желанию модели А и В могут быть оборудованы вращающимся столом управления, который облегчает укладку тяжелого стального листа на стол для резки.

Чтобы достигать скоростей, необходимых для плазменной резки, машина может быть оборудована альтернативными механизмами. Посредством этих механизмов могут быть достигнуты скорости резки 50 - 2250 мм/мин. Однако при этом нужно помнить, что при высоких скоростях с оптическим управлением могут быть вырезаны только очень простые контуры. При резке большого количеством запутанных контуров резки, рекомендуется использовать металлические шаблоны. Это может быть сделано без любых ограничений.

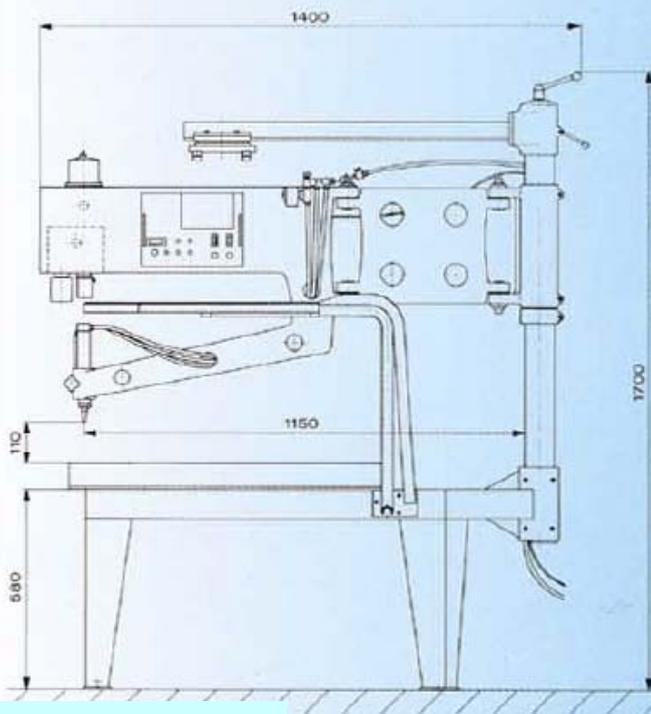
## Технические характеристики



Рабочая область при резке по шаблону



Рабочая область при резке с оптическим трассером



Размерный эскиз

Потребляемая мощность	80 Вт
Напряжение питания	220 В/ 50 Гц
(другие значения также возможны по запросу)	
Диапазон резки	3 – 100 мм
Скорость резки	50 – 650 мм/мин
Альтернативное исполнение	50 – 2250 мм/мин
Макс. компенсация врезки	± 2 мм
Требуемое пространство	1000 x 1250 мм
Масса	130 кг

### ООО «Интертехприбор»

105094 Москва, Большая Семеновская ул., д. 42  
Тел./факс: (095) 369-0268, 369-3700, 369-5219  
e-mail: info@vesy.ru info@tdev.ru